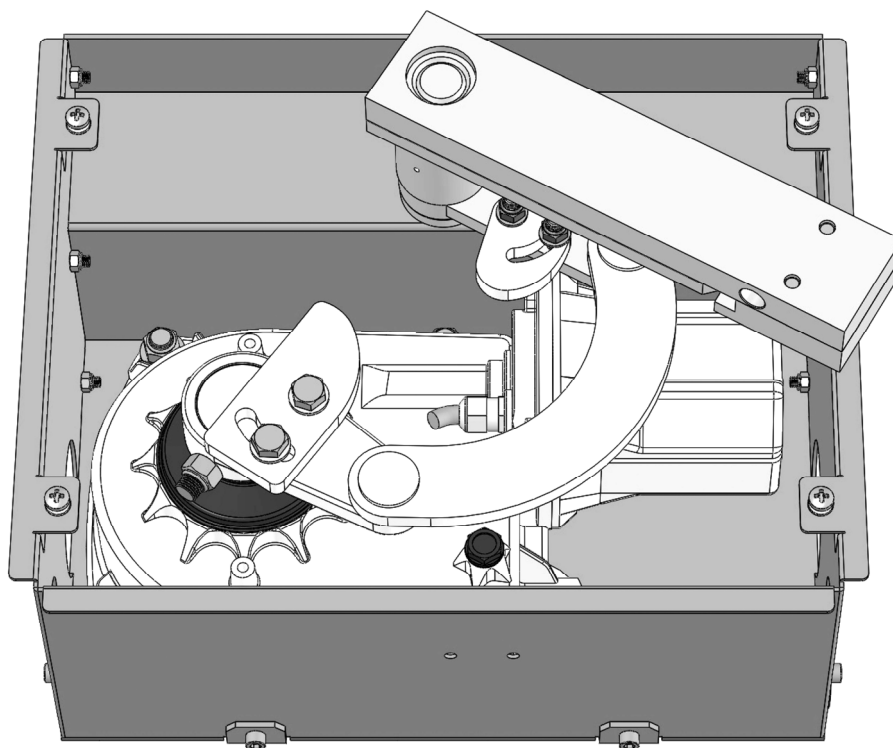


SEA[®]
Sistemi Elettronici
di Apertura Porte e Cancelli
International registered trademark n. 804888



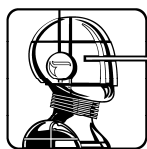
FIELD

机械减速式藏地电机安装说明



SEA S.p.A.
Zona ind. S.Atto 64020 Teramo Italy
Tel. +39.0861.588341 - Fax +39.0861.588344

e-mail: seacom@seateam.com
WEB SITE: www.seateam.com



安装及接线说明

FIELD 是高品质的、机械减速式藏地电机。适用于单扇门宽3.5m，单扇门重600kg的掩门。

油脂润滑（可选油浸润滑）。

有3个版本可选：慢速版、快速版、低电压版（24V）适于频繁使用。

机箱配有机械限位和行程开关（可选）。

通过控制器可实现在开门和关门的尾段慢速。

主要部件名称

- | | |
|--------|----------------------|
| 1 驱动摆臂 | 6 机箱 |
| 2 机芯 | 7 穿线孔 |
| 3 面板螺丝 | 8 排水孔 |
| 4 离合摆臂 | 9 可调关门机械限位 |
| 5 连杆 | 10 可调开门机械限位 |
| | (Field Oil Plus 不提供) |

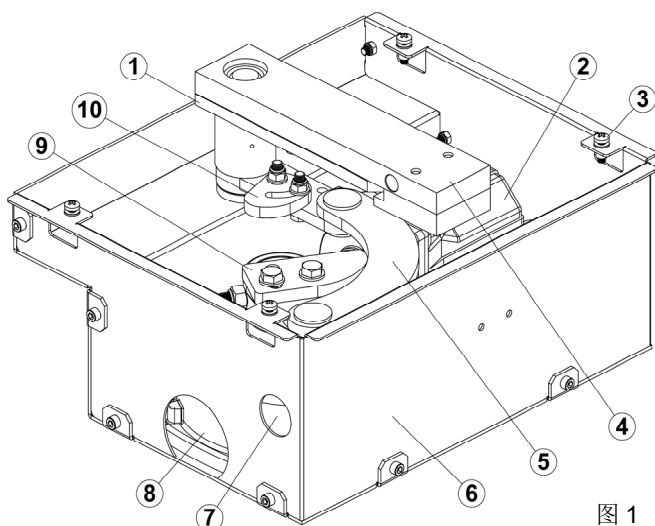
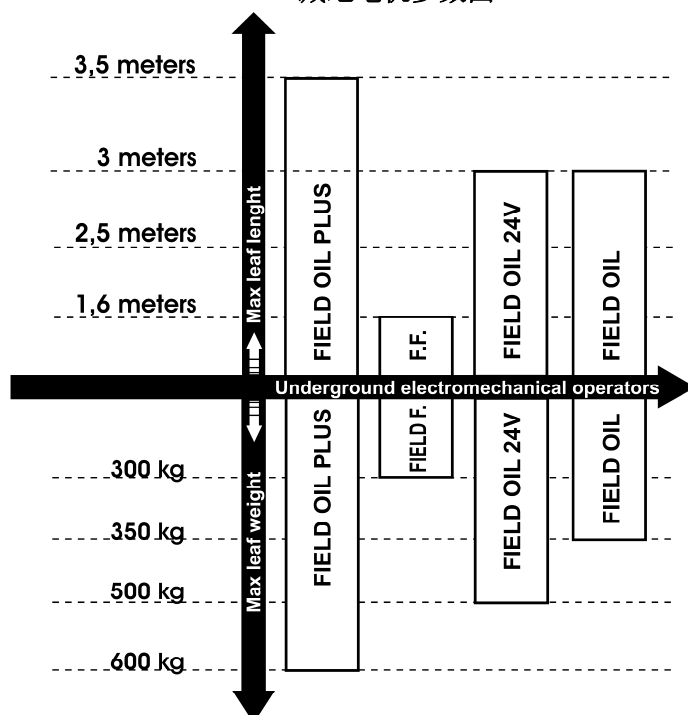


图 1

技术参数	FIELD OIL PLUS	FIELD Fast	FIELD OIL 24V	FIELD OIL
工作电压	230 V~ (±5%) 50/60 Hz			
功率	310W	400W	130W	280W
运作频率	20 次/小时	20 次/小时	50 次/小时	15 次/小时
环境温度	-20°C +55°C			
自重	12.5 kg	12.5 kg	13 kg	12 kg
最大单扇门宽	3.5m	1.6m	3m	3m
最大开门角度	110° / 180° (可选)			
运行 90° 需时	18 s	9 s	14/30 s	18 s
防护等级	IP 67 (可于短时间内浸水)			
电容	10 uF	10 uF	-	10 uF
最大扭矩	300 Nm	200 Nm	300 Nm	250 Nm
最大单扇门重	600 kg	300 kg	500 kg	350 kg

提示：每小时运行最大次数是在环境温度20°C静置1小时后测定。

FIELD 藏地电机参数图



外形尺寸 mm

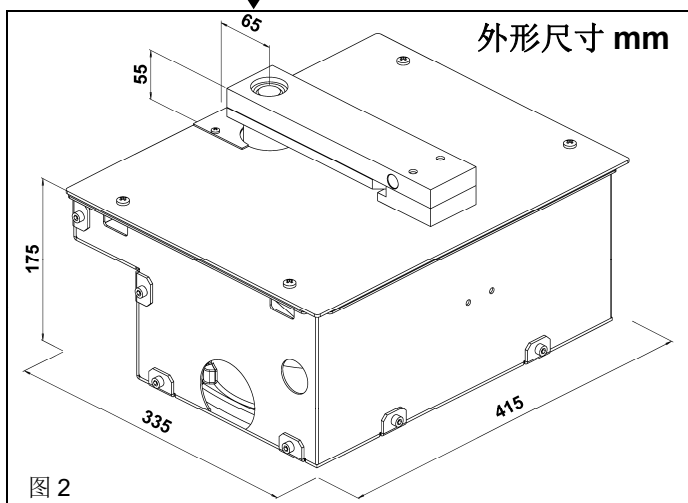


图 2

1. 门扇要求

你必须对门扇检查，看它是否适合安装FIELD藏地电机：

- 确保门扇的活动和固定部分均坚固没有变形；
- 门扇的重量不超过300kg（Field Fast），或 350kg（Field Oil），或500kg（Field Oil 24V）或 600kg（Field Oil Puls）；
- 门铰和基础结构状态良好，门扇全程运作顺畅；
- 如采用天地铰形式，只需安装上门铰，其它的门铰必须拆除（包括下门铰或中门铰）；
- 如果门扇宽度超过 1.8m 或门重超过 150kg，建议在地面安装关门方向的机械限位块（图 3）。

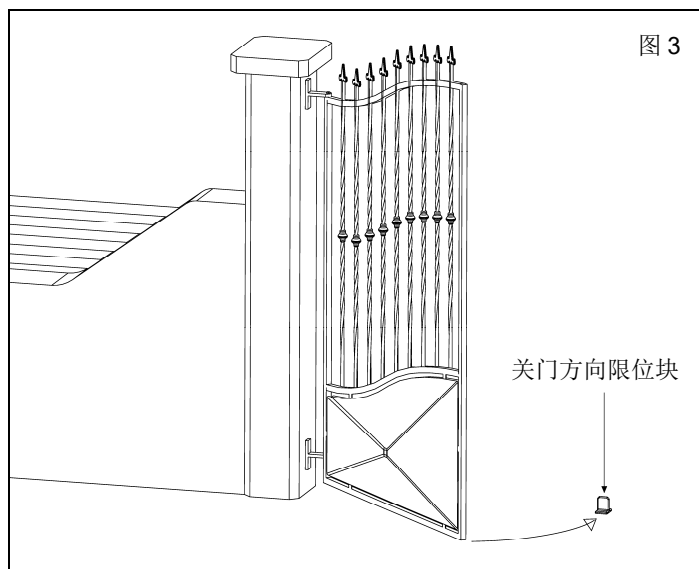


图 3

2. 机箱安装

2.1. 按图4所示尺寸挖好基坑来安装机箱。

机箱安装坑的正确位置：电机驱动轴中心离门柱的距离不能小于 65mm。

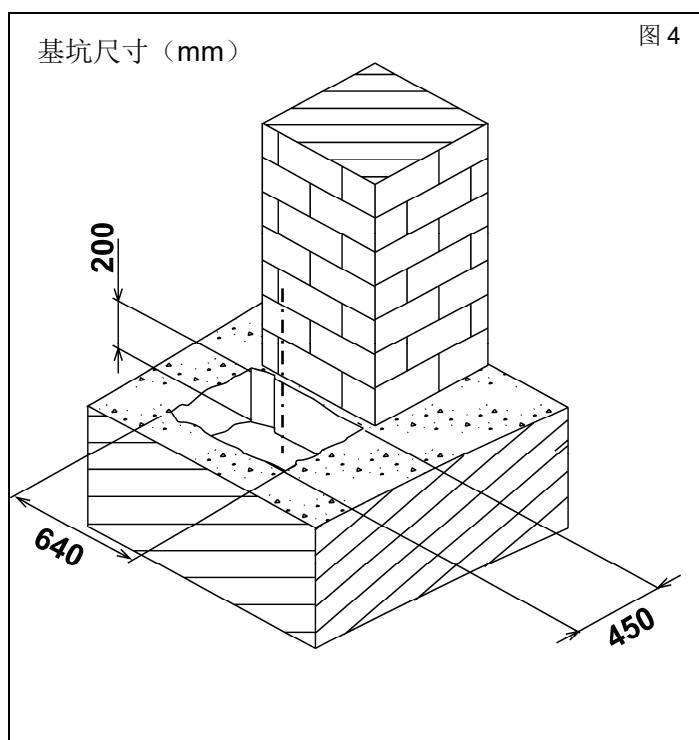


图 4

2.2. 在基坑内你必须考虑：

- 排出雨水；
- 灌注水泥前，在机箱的排水孔(图5)安装一条管径40mm以上的塑料排污管。排污管通到就近的下水道；
- 用管径约20mm的线管连接机箱和控制箱（图5）。

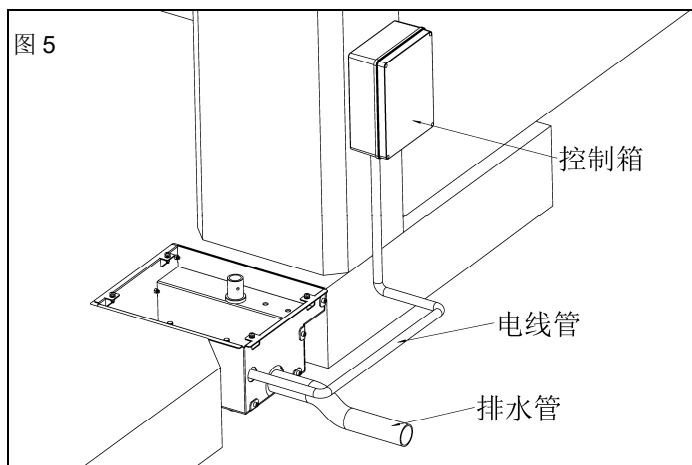


图 5

2.3. 灌注水泥前，用水平尺确保机箱水平（图6）并垂直于门扇转轴（图7）。

上门铰必须与电机驱动转轴同心。

注意机箱面盖与门底的距离是55mm。

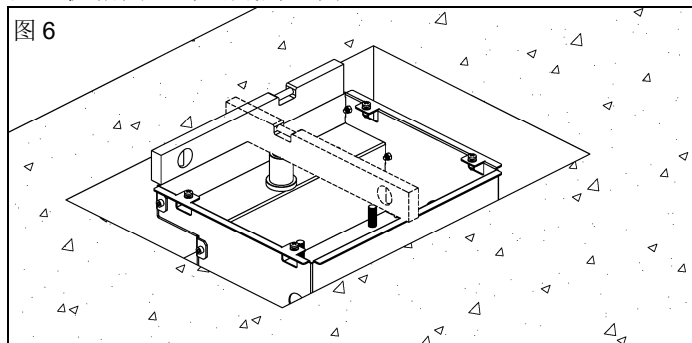


图 6

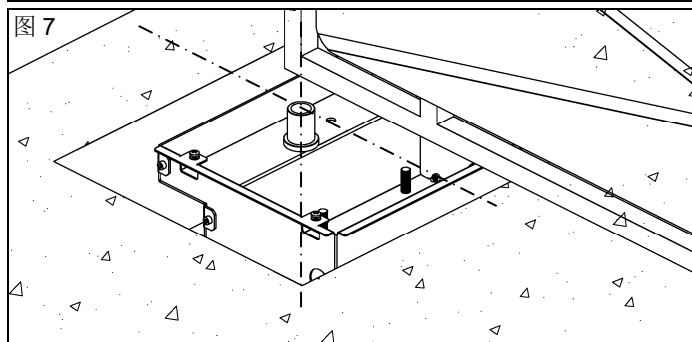


图 7

2.4. 将钢球放入机箱主轴内（图8）。

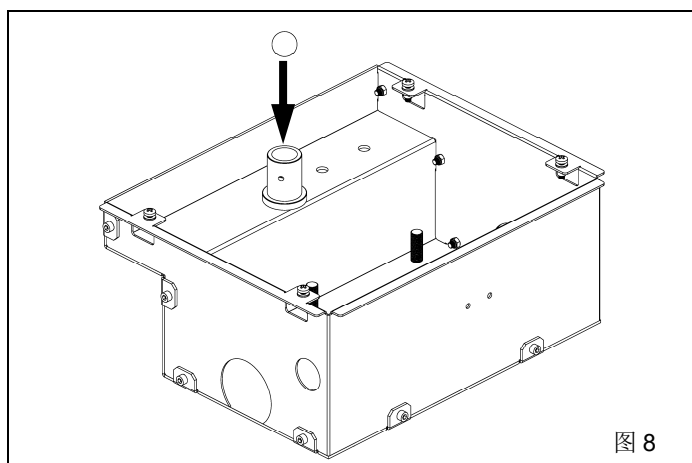
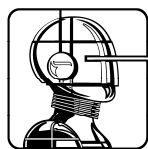


图 8



2.5. 将驱动摆臂装入机箱主轴（图9）。

注意开门机械限位的方向！

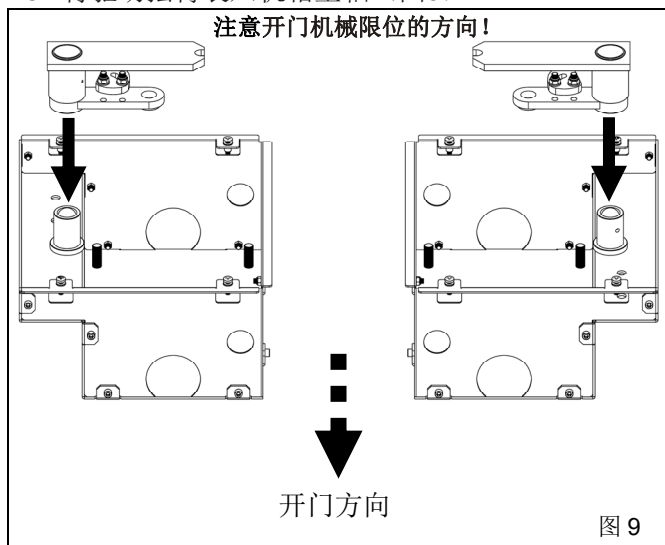


图 9

2.6. 在孔A注入大量润滑脂，然后装入离合摆臂（图10）。

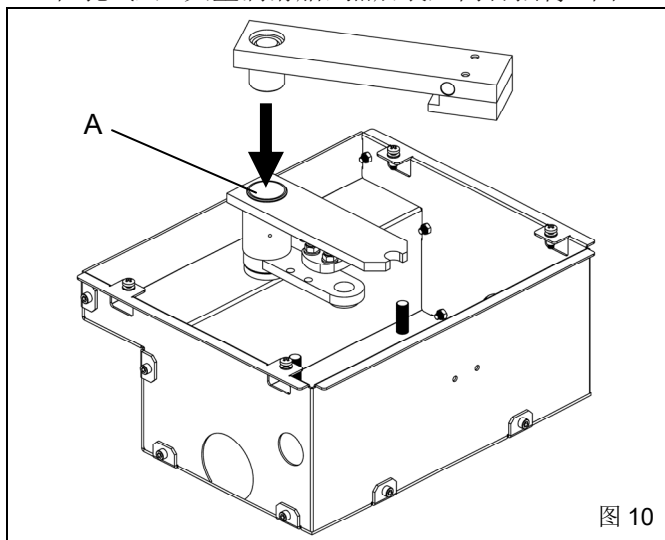


图 10

3. 门扇安装

安装门扇前，确保灌注在基坑的水泥已经干透。

3.1. 将门扇放在离合摆臂上，确保上门铰的轴线与驱动轴的轴线重合（图11）。

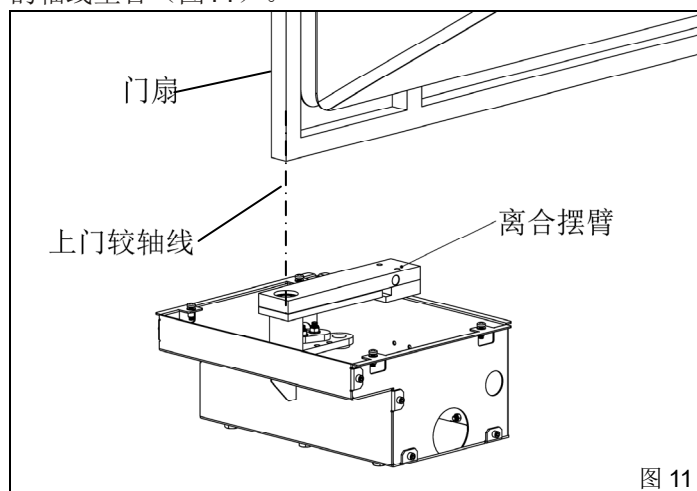
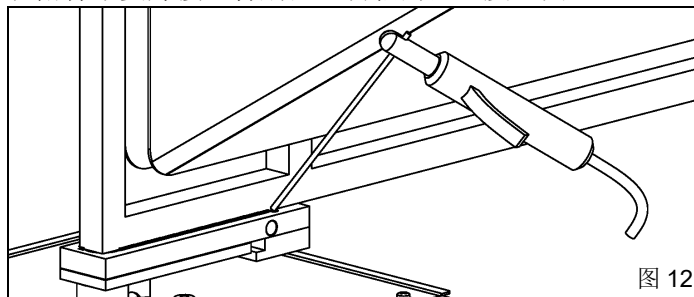
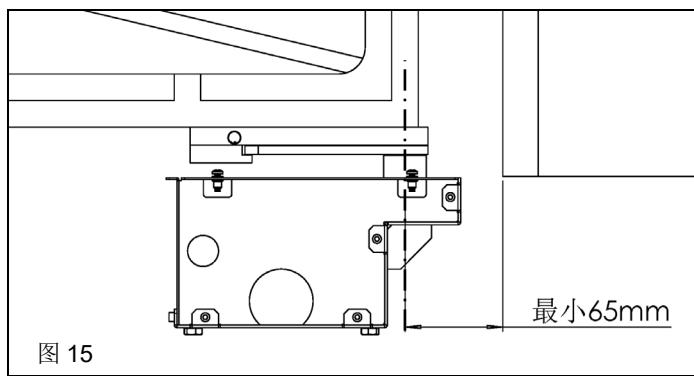
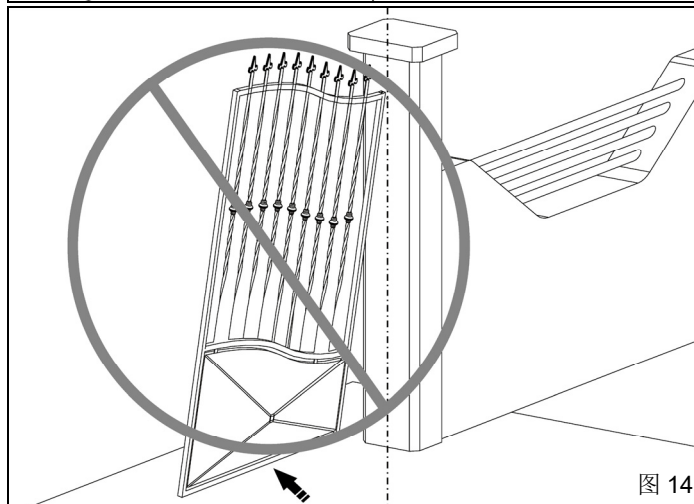
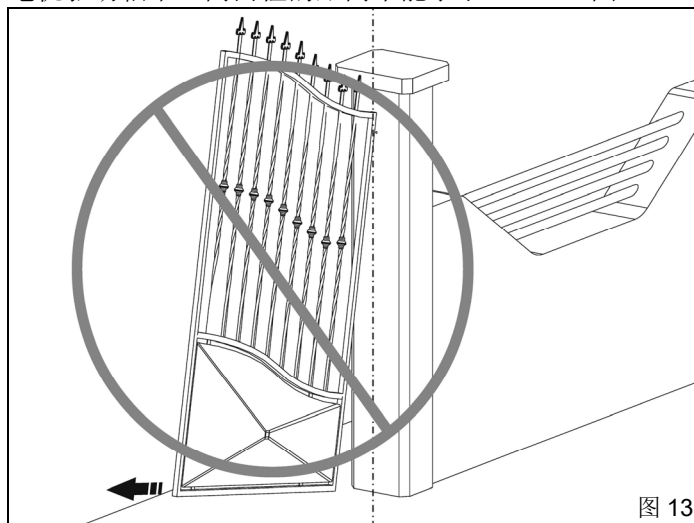


图 11

3.2. 沿着离合摆臂和门扇的接触面，把门扇焊牢。在螺丝孔附件不要焊接，特别注意转轴的垂直度（图12）。



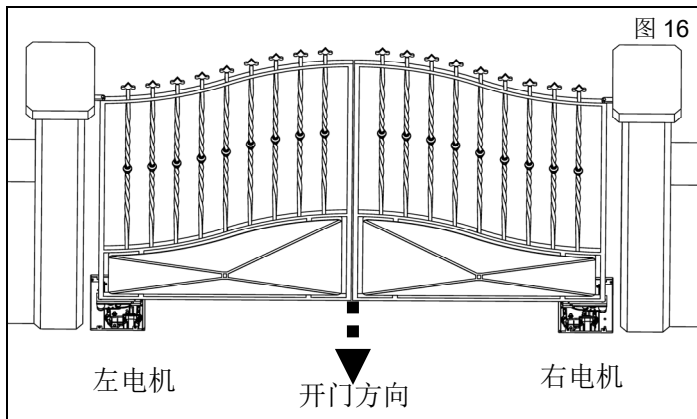
3.3. 注意不要把门扇置于轴线之外（图13、14），确保电机驱动轴中心离门柱的距离不能小于65mm（图15）。



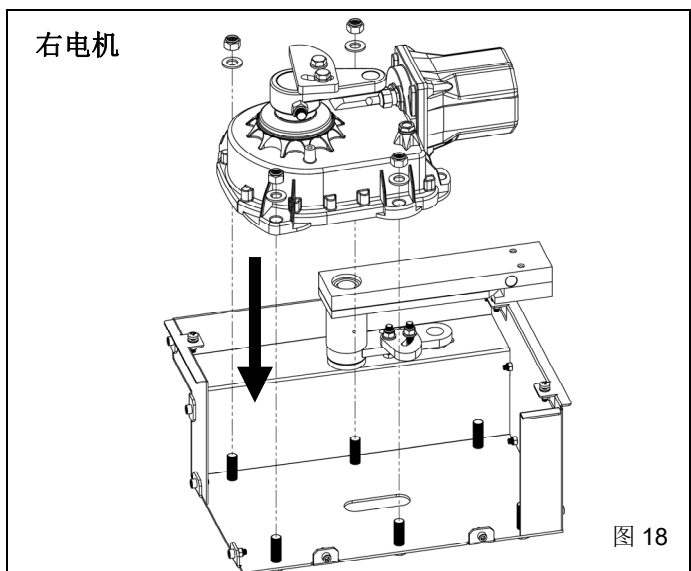
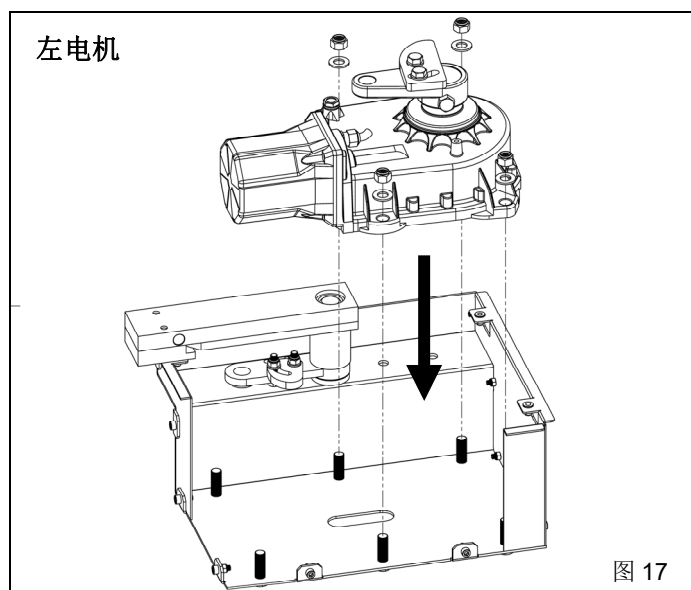


4. 机芯安装

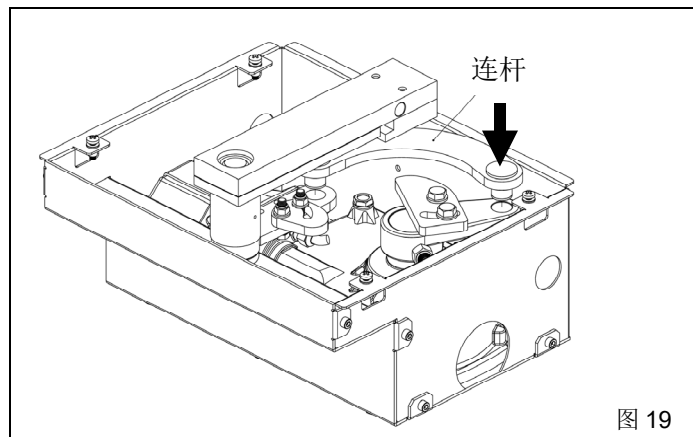
4.1. 注意区分机芯的安装方向, 无论如何电机应该向着开门方向 (图 16)。



4.2. 将机芯按图17、18放入机箱, 用4套垫圈和螺母固定。



4.3. 用连杆连接机芯和驱动摆臂 (图19)。



然后按照SEA提供的控制器安装说明连接好电机与控制器之间的连线。

5. 机械限位调整

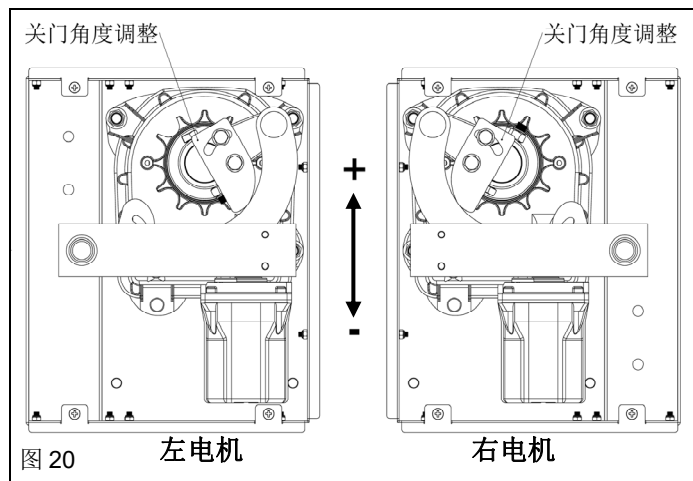
按以下步骤调整开门方向和关门方向的机械限位:

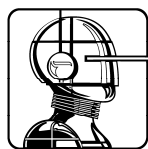
● 关门方向机械限位调整

就算已经在地面安装关门方向的机械限位块, 仍需要调整Field 机箱内的关门机械限位。

5.1. 把门完全关好。

5.2. 按图 20 所示, 调整关门限位顶块的角度直到顶住连杆, 并用配套的螺丝上紧。





● 开门方向机械限位调整

建议在地面安装开门方向机械限位块，如果已在地面安装机械限位块，就不需要使用Field 机箱内的开门机械限位。

按以下步骤调整机箱内的开门限位：

5.3. 把门完全打开（1），然后往回大约10°（2）（图21）。

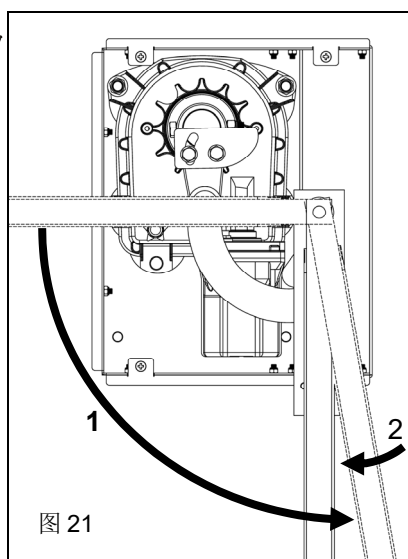


图 21

5.4. 调整开门限位块的角度直到顶住连杆，并用配套的螺丝上紧（图22）。

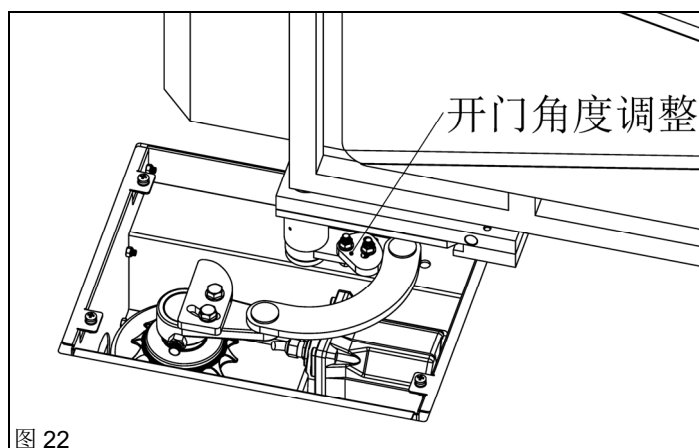


图 22

如果门扇开门停止的位置不正确，可重新调整限位块。

用4粒配套的螺丝上紧机箱面板。

在完成上述包括机箱、门扇和机芯的安装步骤后，慢慢用手推动门扇检查有否不规则的阻力。

注意：检查前请按下节所述打开离合器。

6. 离合器的使用

RELEASE（带通用锁匙）

6.1. 打开离合器：

- 将锁匙插到锁匙孔（S），转动约180° 图（23）。
- 保持锁匙在该位置，把门推开。然后就可以放开锁匙并取出。

6.2. 锁上离合器：

- 手动推门直到离合器重新锁上。
- 将锁匙插到锁匙孔（S），转动约180° 图（23）。

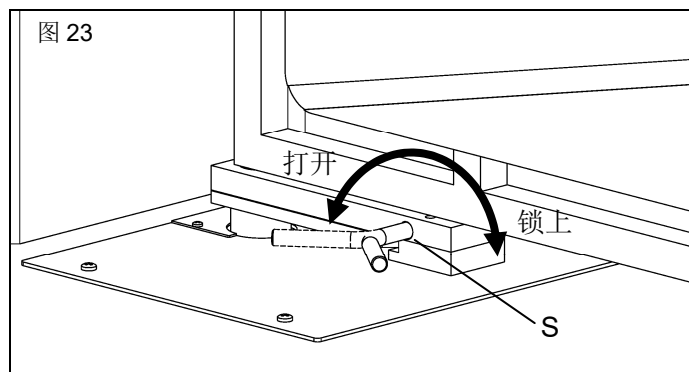


图 23

6. 使用滑槽摆臂安装

如果门铰的轴线与电机的驱动轴轴线不能重合，可以使用滑槽摆臂安装（轴线相距不应大于100mm）。

6.1. 把滑槽摆臂焊接在离合摆臂上，注意使用滑槽摆臂时机箱面盖与门底的距离是70mm（图24）。

6.2. 门打开一半，销钉大概在滑槽的中间，把销钉焊在门底（图25）。

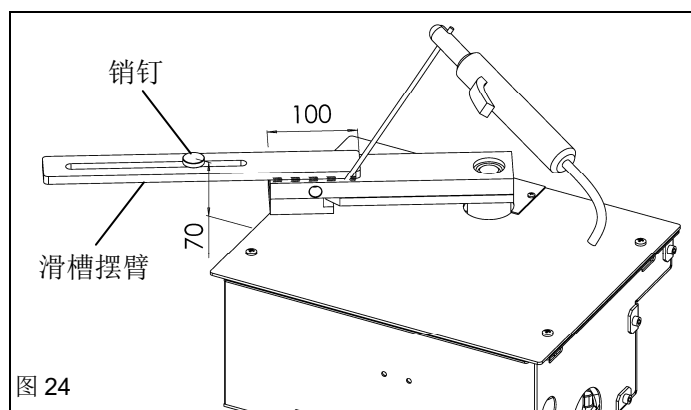


图 24

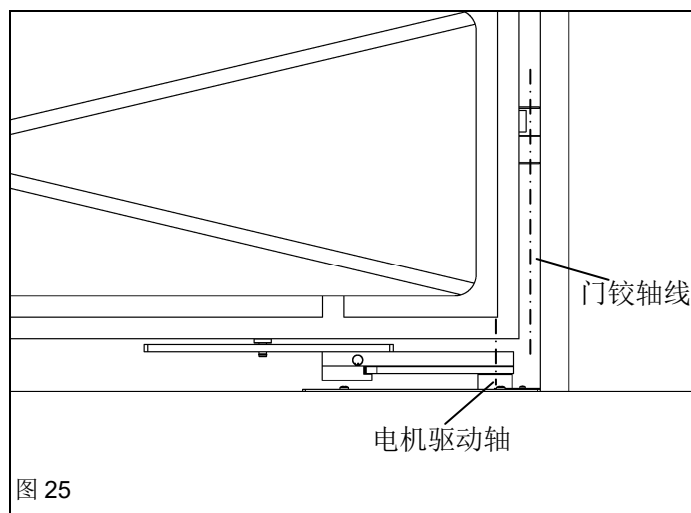


图 25

